

«ЭРГОМЕЛТ» – ЭФФЕКТИВНАЯ АЛЬТЕРНАТИВА ИМПОРТНОМУ КЛЕЮ

Постоянное обновление линейки продукции и поддержание высокого уровня качества – безусловные приоритеты для компании «ЭРГОТЕК», одного из ведущих российских производителей клеев-расплавов, парафиновых эмульсий и твердых парафинов. Последние разработки компании – клеи-расплавы «Эргомелт-10» и «Эргомелт-35», применяемые для ребросклеивания шпона в производстве различных типов фанеры.

Сокращение расходов для деревообрабатывающего предприятия в современных условиях – это одна из жизненно важных проблем. Одно из ее решений – замена дорогих импортных материалов на равные по качеству, но более дешевые продукты отечественного производства. К сожалению, отечественная промышленность не всегда предоставляет такую возможность. Тем не менее, такие варианты существуют, и один из них предлагает фирма «ЭРГОТЕК» (г. Пермь). Более того, фирма постоянно работает над расширением линейки выпускаемых марок клея. Одна из последних новинок – клеи-расплавы «Эргомелт-10» и «Эргомелт-35», которые позволяют выполнять ребросклеивание шпона в процессе производства фанеры не хуже, чем с применением импортных материалов, но с гораздо меньшими затратами. Об этих уникальных для России разработках мы попросили рассказать технолога компании «ЭРГОТЕК» Юрия Владимировича Зайцева.



Для начала, естественно, расскажите о свойствах предлагаемых вами марок клея и о том, как вам удалось достигнуть таких высоких результатов. На сегодняшний день существует несколько зарубежных аналогов, которые пользуются определенным спросом у наших производителей фанеры, поскольку российские предприятия не могли предложить адекватной замены. Теперь на рынке появились термоклей нашего производства.

Разработка их началась примерно полтора года назад. За это время мы провели всесторонний анализ зарубежных аналогов, поставляемых на российский рынок. Кроме того, мы подробнейшим образом изучили проблемы, возникающие на этапе ребросклеивания шпона в линиях ряда фанерных предприятий. В результате достаточно длительных исследований мы получили полную картину и смогли предложить потребителям продукты, которые полностью их удовлетворяют.

Например, выяснилось, что использование для ребросклеивания шпона оборудования различных производителей требует и весьма заметной разницы в рабочих параметрах применяемого клея. В частности, достаточно

широко распространенное оборудование японских производителей не способно работать на низковязких клеях, а для надежной работы финских станков, напротив, требуется клей низкой вязкости. Именно поэтому было принято решение выпускать две марки клея: «Эргомелт-10» для финского оборудования фирмы Raute и «Эргомелт-35» с более высокой вязкостью – для японского оборудования фирмы Hashimoto Denki.

В процессе исследований была проведена большая работа по подбору и оптимизации сырьевых компонентов и рецептуры клея-расплава. Готовые рецептуры были опробованы на ряде фанерных предприятий. И на основе их замечаний и рекомендаций мы получили окончательный результат. Кроме того, в процессе этих производственных испытаний были определены оптимальные технологические режимы ребросклеивания. То есть теперь мы предлагаем нашим потребителям продукт вместе с рекомендациями по его применению, что позволяет производителям фанеры добиться наилучших результатов.

Помимо высокого качества и соответствия рабочих параметров вашей продукции реальным условиям производства, у ваших клеев-расплавов существуют и другие конкурентные преимущества?

Безусловно. Это, прежде всего, цены, которые стабильны и не зависят от курсов валют. Ведь наши клеи производятся на территории России из отечественного сырья по самым современным технологиям и с оптимальными

затратами. Все это позволяет устанавливать на нашу продукцию весьма привлекательные для потребителей цены.

Еще одно преимущество – оперативность выполнения заказов. Потребителю теперь нет необходимости ждать поставок по два-три месяца, постоянно опасаясь того, что заказ может застрять на таможне. На наш взгляд, преимущества весьма ощутимые.

Учитывая инертность ряда руководителей наших фанерных предприятий, вы, очевидно, планируете более активно продвигать свои разработки на российском рынке?

Конечно. Помимо традиционной демонстрации наших клеев на выставках, мы предполагаем в ближайшее время организовать серию тематических семинаров в различных регионах России. Кроме того, мы готовы бесплатно предоставить необходимое количество клея для проведения испытаний любым заинтересованным предприятием.

Представленными марками клеев-расплавов перечень вашей продукции не ограничивается. Что еще вы планируете предложить российским деревообрабатывающим?

Разработка новых клеев и расширение линейки всей нашей продукции проводится постоянно. Сейчас в стадии разработки находятся клеи-расплавы для облицовывания декоративными пленками профильного погонажа (стеновых панелей, плинтусов, наличников и т. д.) из ДСП, MDF и массива

древесины, а также серия клеев для упаковки – как гранулированных, так и в штифтах. Разработаны рецептуры клеев-расплавов для приклеивания кромочного материала при производстве мебели.

Для того, что остаться в лидерах наша компания постоянно совершенствует техническое оснащение исследовательских отделов и собственно производства за счет приобретения самого современного зарубежного оборудования. Так, например, недавно на нашем производстве были установлены и введены в эксплуатацию два новых немецких гранулятора. При этом мы стараемся, напротив, постоянно сокращать долю импортных компонентов, заменяя их отечественными продуктами в ряде случаев собственной разработки.

Выбрав в качестве основного приоритета качество нашей продукции, мы постоянно совершенствуем технологию производства и внедряем современные методы контроля.

Мы уверены, что с таким подходом мы способны надежно удержать наши позиции на рынке.

Компания «ЭРГОТЕК»
614055, Россия, г. Пермь, Промышленная ул., д. 143Б
Тел.: (342) 294-92-34. Факс: (342) 294-95-38.
E-mail: office@ergotek.ru
Web: www.ergotek.ru



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЕВ-РАСПЛАВОВ «ЭРГОМЕЛТ-10» И «ЭРГОМЕЛТ-35»

	«Эргомелт-10» ТУ 2242-005-36449201-2008	«Эргомелт-35» ТУ 2242-005-36449201-2008
Внешний вид	Гранулы белого цвета, допускаются оттенки серого и желтого цветов	Гранулы белого цвета, допускаются оттенки серого и желтого цветов
Температура размягчения (ASTM D36), °C	75–85	90–105
Вязкость по Брукфилду при 150°C (ASTM D792), МПа с	10 000–15 000	30 000–40 000
Плотность (ASTM D792), г/см ³	0,9–1,1	0,9–1,1